

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2015/2016

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Inżynieria Wzornictwa Przemysłowego

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: stacjonarne

Kod kierunku: W

Stopień studiów: I

Specjalności: Inżynieria Wzornictwa Przemysłowego

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Zarządzanie jakością wyrobu
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Management of product quality
KOD PRZEDMIOTU	W434
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty kierunkowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	5

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
5	15	15	0	0	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Zapoznanie z koncepcjami zarządzania przez jakość, podstawowym systemem zarządzania jakością w projektowaniu i technicznym przygotowaniu produkcji, nadzorowaniem jakości w produkcji, metodami wspomagającymi zarządzanie jakością oraz metodami badań i kontroli wyrobów.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 brak

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Zna podstawowy system zarządzania jakością w projektowaniu i technicznym przygotowaniu produkcji, nadzorowania jakości w produkcji, rozróżnia metody wspomagające zarządzanie jakością oraz metody badań i kontroli wyrobów.

EK2 Umiejętności Potrafi zaplanować i nadzorować proces projektowania i wytwarzania produktu w zakresie Wzornictwa Przemysłowego.

EK3 Umiejętności Potrafi samodzielnie sporządzić dokumentację systemu zarządzania wyrobem.

EK4 Kompetencje społeczne Potrafi współpracować w zespole projektowym jako jego członek, lider grupy, osoba inspirująca innowacyjne rozwiązania.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Postrzeganie i ocena jakości	2
W2	Systemy Zarządzania Jakością	2
W3	Jakość w projektowaniu i technicznym przygotowaniu produkcji jakość w projektowaniu, jakość w zaopatrzeniu i gospodarce materiałowej	2
W4	Nadzorowanie jakości w produkcji, pomiary i badania w trakcie procesów wytwarzania, niezawodność produktu, zarządzanie produktami wadliwymi	4
W5	Metody wspomagające zarządzanie jakością Metody projektowania (QFD, FMEA, DOE)	2
W6	Metody badań i kontroli wyrobów Statystyczne sterowanie produkcją (SPC), statystyczna kontrola odbiorcza, badanie wymagań i satysfakcji klienta	3

ĆWICZENIA		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
C1	Analiza wymagań norm systemowych ISO 9001, ISO 14001 oraz PN-N 18001 i ich interpretacja, podejście procesowe	2
C2	Identyfikacja znaczących aspektów środowiskowych oraz zagrożeń	2
C3	Zaprojektowanie i opracowywanie dokumentacji systemu zarządzania	3

ĆWICZENIA		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
C4	Symulacja pomiarów i badań w trakcie procesów wytwarzania, postępowanie z produktami wadliwymi	2
C5	Metody projektowania (QFD, FMEA, DOE)	2
C6	Badania i kontrola wyrobów. Statystyczne sterowanie produkcją (SPC), statystyczna kontrola odbiorcza, badanie wymagań i satysfakcji klienta	4

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Ćwiczenia projektowe

N3 Dyskusja

N4 Konsultacje

N5 Praca w grupach

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	30
Konsultacje przedmiotowe	0
Egzaminy i zaliczenia w sesji	0
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	15
Opracowanie wyników	15
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	0
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	60
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Projekt zespołowy

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 Szczególna aktywność studenta na zajęciach

W2 Średnia arytmetyczna ocen formujących

W3 Konieczność uzyskania oceny pozytywnej z każdego efektu kształcenia

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 3.0	Student zna podstawowy system zarządzania jakością w projektowaniu i technicznym przygotowaniu produkcji, nadzorowania jakości w produkcji, rozróżnia metody wspomagające zarządzanie jakością oraz metody badań i kontroli wyrobów.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi zaplanować i nadzorować proces projektowania i wytwarzania produktu w zakresie Wzornictwa Przemysłowego.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi samodzielnie sporządzić dokumentację systemu zarządzania wyrobem.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-

NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi współpracować w zespole projektowym jako jego członek, lider grupy, osoba inspirująca innowacyjne rozwiązania.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K1_W18	Cel 1	W1 W2 W3 W4 W5 W6 C1 C2 C3 C4 C5 C6	N1 N2 N3 N4 N5	F1 P1
EK2	K1_UP07	Cel 1	W1 W2 W3 W4 W5 W6 C1 C2 C3 C4 C5 C6	N1 N2 N3 N4 N5	F1 P1
EK3	K1_W18 K1_UP07	Cel 1	W3 W4 W5 W6 C2 C3	N1 N2 N3 N4 N5	F1 P1
EK4	K1_K02 K1_K04 K1_K05	Cel 1	C1 C2 C3 C4 C5 C6	N2 N3 N4 N5	F1 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

- [1] Tabor A., Rączka M. — *Nowoczesne zarządzanie jakością t. II Metody i narzędzia jakości , normalizacja, akredytacja, certyfikacja*, Kraków, 2004, CSiOSJ PK

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

[1] - — *Norma PN-EN ISO 9001 Systemy zarządzania jakością. Wymagania.*, Warszawa, 2008, PKN

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH**OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ**

prof. dr hab. inż. Jerzy, Andrzej Sładek (kontakt: sladek@mech.pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 Prof. dr hab. inż. Jerzy, Andrzej Sładek (kontakt: sladek@mech.pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....