

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2016/2017

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Transport

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: niestacjonarne

Kod kierunku: T

Stopień studiów: I

Specjalności: Logistyka i spedycja

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Projektowanie i badanie efektywności systemów logistycznych
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Design and Investigation of Logistic System Efficiency
KOD PRZEDMIOTU	T324
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty specjalnościowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	3.00
SEMESTRY	6

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
6	9	0	0	0	9	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Poznanie metod badania efektywności systemów logistycznych.

Cel 2 Nabycie umiejętności z zakresu analizy efektywności systemów i procesów logistycznych.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Brak wstępnych wymagań.

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Student zna metody badania efektywności systemów i procesów logistycznych w przedsiębiorstwie.

EK2 Umiejętności Student potrafi rozwiązywać postawione problemy inżynierskie systemów logistycznych, za pomocą narzędzi obliczeniowych analitycznych, symulacji komputerowej procesów rzeczywistych.

EK3 Umiejętności Student potrafi ocenić istniejące rozwiązania techniczne w zakresie systemów logistycznych - ich funkcjonowanie, przydatność i możliwość zastosowania dla konkretnego przedsiębiorstwa.

EK4 Kompetencje społeczne Student ma świadomość wpływu techniki i technologii na środowisko, stosunki międzyludzkie, bezpieczeństwo i poziom życia społeczeństwa. Jest świadomy wpływu norm i zasad prawnych na rozwój i funkcjonowanie gospodarki. Podejmując decyzje projektowe, bierze pod uwagę te aspekty działalności inżynierskiej.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Elementy systemu logistycznego, klasyfikacja i charakterystyka systemów logistycznych, podział funkcjonalny i według faz przepływu. Cele systemów logistycznych. Podstawy metodyczne oceny efektywności systemów logistycznych.	3
W2	Analiza kosztów systemu logistycznego. Analiza wskaźnikowa w ocenie efektywności systemów logistycznych.	3
W3	Rachunek ekonomiczny w ocenie efektywności systemów logistycznych.	3

PROJEKT		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
P1	Projektowanie systemu logistycznego w oparciu o lokalizację, środki i koszty transportu oraz wielkości zamówień i zapas bezpieczeństwa dla towarów.	3
P2	Ocena efektywności systemu logistycznego przedsiębiorstwa w oparciu o analizę wskaźnikową.	3
P3	Ocena efektywności procesów logistycznych w oparciu o: okres zwrotu nakładów, próg rentowności, wskaźniki finansowo-ekonomiczne, wewnętrzną stopę zwrotu, zaktualizowaną wartość netto.	3

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Ćwiczenia projektowe

N3 Konsultacje

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	18
Konsultacje przedmiotowe	15
Egzaminy i zaliczenia w sesji	10
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	17
Opracowanie wyników	15
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	15
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	90
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	3.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Projekt indywidualny

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Egzamin pisemny

P2 Średnia ważona ocen formujących

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student zna metody oceny efektywności systemów logistycznych. Potrafi wymienić przykładowe mierniki i wskaźniki efektywności.

NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	j.w.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	j.w.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	j.w.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K1_W17, K1_W20, K1_UB01	Cel 1	W1 W2 W3	N1 N2 N3	F1 P1
EK2	K1_UB11, K1_UP08	Cel 1	W1 W2 W3 P1	N1 N2	F1 P1
EK3	K1_W20, K1_UB01, K1_UB11	Cel 1 Cel 2	W3 P1 P2	N1 N2 N3	F1 P1 P2
EK4	K1_UB11, K1_UP08, K1_K02	Cel 1 Cel 2	W1 W2 W3 P1 P2 P3	N1 N2 N3	F1 P1 P2

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

- [1] | Marianna Jacyna, Konrad Lewczuk — *Projektowanie systemów logistycznych*, Warszawa, 2016, Wydawnictwo Naukowe PWN
- [2] | Bozarth C., Handfield R. B. — *Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchami dostaw, kompletny podręcznik logistyki i zarządzania dostawami.*, Gliwice, 2007, Helion

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

- [1] | Pfohl H. Ch. — *Systemy logistyczne. Podstawy organizacji i zarządzania.*, Poznań, 1998, Biblioteka Logistyka.
- [2] | Brzeziński M. — *Logistyka w przedsiębiorstwie*, Warszawa, 2006, WAT

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr hab. inż. Maciej, Grzegorz Szkoda (kontakt: maciek@m8.mech.pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr hab. inż. Maciej Szkoda (kontakt: maciej.szkoda@mech.pk.edu.pl)

2 dr inż. Augustyn Lorenc (kontakt: alorenc@pk.edu.pl)



13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejsowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....

.....