

# POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

## KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2018/2019

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Transport

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: stacjonarne

Kod kierunku: T

Stopień studiów: II

Specjalności: Eksploatacja i niezawodność w transporcie, Eksploatacja i mechatronika samochodowa, Logistyka i spedycja

### 1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

|                                         |                       |
|-----------------------------------------|-----------------------|
| NAZWA PRZEDMIOTU                        | Technika smarownicza  |
| NAZWA PRZEDMIOTU<br>W JĘZYKU ANGIELSKIM | Lubrication Technique |
| KOD PRZEDMIOTU                          | T907                  |
| KATEGORIA PRZEDMIOTU                    | Przedmioty kierunkowe |
| LICZBA PUNKTÓW ECTS                     | 2.00                  |
| SEMESTRY                                | 2                     |

### 2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

| SEMESTR | WYKŁAD | ĆWICZENIA | LABORATORIUM | LABORATORIUM<br>KOMPUTERO-<br>WE | PROJEKT | SEMINARIUM |
|---------|--------|-----------|--------------|----------------------------------|---------|------------|
| 2       | 15     | 0         | 15           | 0                                | 0       | 0          |

### 3 CELE PRZEDMIOTU

**Cel 1** zapoznanie się z technologią produkcji materiałów smarowniczych oraz ich wykorzystaniem technicznym

## 4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 -

## 5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

**EK1 Wiedza** Ma wiedzę mechanizmach tarcia i zużycia w elementach maszyn w tym w środkach transportu.

**EK2 Wiedza** Ma wiedzę o technologii wytwarzania środków smarnych i ich właściwościach.

**EK3 Umiejętności** Potrafi ocenić rodzaj tarcia i zastosować rozwiązanie techniczne zmniejszające jego skutki.

**EK4 Umiejętności** Potrafi zrealizować badania substancji smarnych i systemu smarowania. Potrafi wyciągnąć wnioski na podstawie rezultatów badań własnych i obcych.

## 6 TREŚCI PROGRAMOWE

| LABORATORIUM |                                                                                                                                                                                       |                  |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| LP           | TEMATYKA ZAJĘĆ<br>OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH                                                                                                                                | LICZBA<br>GODZIN |
| L1           | Badanie laboratoryjne wybranych własności olejów silnikowych i przekładniowych. Badania smarności olejów silnikowych, przekładniowych i smarów plastycznych na aparacie czterokulowym | 5                |
| L2           | Dobór olejów do wymagań urządzenia technicznego - klasyfikacje olejów silnikowych i przekładniowych. Analiza systemów smarowania urządzeń technicznych.                               | 5                |
| L3           | Badania wybranych węzłów tarcia przy smarowaniu mieszanym oraz hydrodynamicznym, określenie parametrów pracy węzła tarcia oraz jego charakterystyk tribologicznych                    | 5                |

| WYKŁAD |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                  |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| LP     | TEMATYKA ZAJĘĆ<br>OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH                                                                                                                                                                                                                                                                                              | LICZBA<br>GODZIN |
| W1     | Podstawy zużywania elementów maszyn, rodzaje zużycia, rodzaje tarcia, hipotezy tarcia. Metody przeciwdziałania zużyciu: konstrukcyjne, technologiczne, eksploatacyjne. Smarowanie jako metoda ograniczania zużycia elementów maszyn.                                                                                                                | 7                |
| W2     | Smary stałe, ciekłe i plastyczne, technologia wytwarzania środków smarnych, oleje silnikowe i przekładniowe, podstawowe własności olejów lepkość i smarność, dodatki do olejów smarnych, klasyfikacje olejów. Metody badań laboratoryjnych olejów i smarów plastycznych, procesy starzenia się olejów, utylizacja i biodegradacja środków smarnych. | 8                |

## 7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Ćwiczenia laboratoryjne

## 8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

| FORMA AKTYWNOŚCI                                                                                 | ŚREDNIA LICZBA GODZIN<br>NA ZREALIZOWANIE<br>AKTYWNOŚCI |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| <b>Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:</b>                                     |                                                         |
| Godziny wynikające z planu studiów                                                               | 30                                                      |
| Konsultacje przedmiotowe                                                                         | 5                                                       |
| Egzaminy i zaliczenia w sesji                                                                    | 0                                                       |
| <b>Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:</b> |                                                         |
| Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury                               | 10                                                      |
| Opracowanie wyników                                                                              | 10                                                      |
| Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji                                           | 5                                                       |
| <b>SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z<br/>CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA</b>    | <b>60</b>                                               |
| SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU                                                    | 2.00                                                    |

## 9 SPOSOBY OCENY

### OCENA FORMUJĄCA

F1 Odpowiedź ustna

F2 Sprawozdanie z ćwiczenia laboratoryjnego

### OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

### KRYTERIA OCENY

| EFEKT KSZTAŁCENIA 1 |                                     |
|---------------------|-------------------------------------|
| NA OCENĘ 2.0        | -                                   |
| NA OCENĘ 3.0        | Zna podział tarcia elementów maszyn |
| NA OCENĘ 3.5        | -                                   |

|                     |                                                 |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| NA OCENĘ 4.0        | -                                               |
| NA OCENĘ 4.5        | -                                               |
| NA OCENĘ 5.0        | -                                               |
| EFEKT KSZTAŁCENIA 2 |                                                 |
| NA OCENĘ 2.0        | -                                               |
| NA OCENĘ 3.0        | Potrafi przedstawić podział substancji smarnych |
| NA OCENĘ 3.5        | -                                               |
| NA OCENĘ 4.0        | -                                               |
| NA OCENĘ 4.5        | -                                               |
| NA OCENĘ 5.0        | -                                               |
| EFEKT KSZTAŁCENIA 3 |                                                 |
| NA OCENĘ 2.0        | -                                               |
| NA OCENĘ 3.0        | Zna metody przeciwdziałania tarcia ściernemu    |
| NA OCENĘ 3.5        | -                                               |
| NA OCENĘ 4.0        | -                                               |
| NA OCENĘ 4.5        | -                                               |
| NA OCENĘ 5.0        | -                                               |
| EFEKT KSZTAŁCENIA 4 |                                                 |
| NA OCENĘ 2.0        | -                                               |
| NA OCENĘ 3.0        | Zna rodzaje klasyfikacji olejów                 |
| NA OCENĘ 3.5        | -                                               |
| NA OCENĘ 4.0        | -                                               |
| NA OCENĘ 4.5        | -                                               |
| NA OCENĘ 5.0        | -                                               |

## 10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

| EFEKT KSZTAŁCENIA | ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU | CELE PRZEDMIOTU | TREŚCI PROGRAMOWE | NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE | SPOSOBY OCENY |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|-----------------------|---------------|
| EK1               | K2_W14                                                                         | Cel 1           | W1                | N1 N2                 | F1 F2 P1      |
| EK2               | K2_W14                                                                         | Cel 1           | W2                | N1 N2                 | F1 F2 P1      |
| EK3               | K2_UB11                                                                        | Cel 1           | W1 W2             | N1 N2                 | F1 F2 P1      |
| EK4               | K2_UP05                                                                        | Cel 1           | W2                | N1 N2                 | F1 F2 P1      |

## 11 WYKAZ LITERATURY

### LITERATURA PODSTAWOWA

[1] | **Podniało A.** — *Paliwa oleje i smary w ekologicznej eksploatacji*, Warszawa, 2002, WNT

[2] | **Czarny R.** — *Smary plastyczne*, Warszawa, 2004, WNT

## 12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

### OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Piotr, Andrzej Strzepek (kontakt: [piotr.strzepek@pk.edu.pl](mailto:piotr.strzepek@pk.edu.pl))

### OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Wojciech Szczypiński-Sala (kontakt: [ws@mech.pk.edu.pl](mailto:ws@mech.pk.edu.pl))

2 dr inż. Andrzej Skrzyniowski (kontakt: [jendrek@mech.pk.edu.pl](mailto:jendrek@mech.pk.edu.pl))

3 dr inż. Piotr Strzepek (kontakt: [piotrs@mech.pk.edu.pl](mailto:piotrs@mech.pk.edu.pl))

## 13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....  
.....  
.....