

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2018/2019

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Mechanika i Budowa Maszyn

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: niestacjonarne

Kod kierunku: M

Stopień studiów: I

Specjalności: Mechanika Konstrukcji i Materiałów

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Bezpieczeństwo pracy w przemyśle
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Industrial safety
KOD PRZEDMIOTU	WM MIBM oIN B4 18/19
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty podstawowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	1.00
SEMESTRY	1

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
1	9	0	0	0	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Zapoznanie z podstawowymi zasadami BHP, postępowaniem powypadkowym, obliczaniem ryzyka na stanowiskach pracy, czynnikami niebezpiecznymi i szkodliwymi.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Znajomość fizyki, chemii, elektrotechniki

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Zaznajomienie z obowiązkami pracodawcy oraz pracownika w aspekcie bezpieczeństwa pracy w procesie produkcyjnym

EK2 Wiedza Zaznajomienie z podstawowymi pojęciami i regulacjami prawnymi z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy,

EK3 Umiejętności Nabycie umiejętności pracy indywidualnej oraz w zespole zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

EK4 Kompetencje społeczne Nabycie świadomości wpływu techniki i technologii na środowisko pracy a tym samym na jej bezpieczeństwo.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	1.System ochrony pracy w Polsce. Zarządzanie bezpieczeństwem. Regulacje prawne z zakresu ochrony pracy. Zakres obowiązków i uprawnień pracodawców. Analiza i ocena zagrożeń czynnikami występującymi w procesach pracy oraz ocena ryzyka związanego z tymi zagrożeniami	3
W2	2. Zasady i metody likwidacji lub ograniczenia oddziaływania na pracowników niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia i uciążliwych czynników występujących w procesach pracy. Wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy dla budynków i pomieszczeń pracy oraz wymagania dla pomieszczeń i urządzeń higieniczno-sanitarnych.	3
W3	3. Analiza przyczyn wypadków przy pracy i chorób zawodowych oraz związana z nimi profilaktyka. Organizacja i metody szkolenia w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy oraz popularyzacja problematyki BHP. Metody pracy służb bezpieczeństwa i higieny pracy.	3

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Prezentacje multimedialne

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	9
Konsultacje przedmiotowe	1
Egzaminy i zaliczenia w sesji	2
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	18
Opracowanie wyników	0
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	0
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	30
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	1.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Odpowiedź ustna

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Test

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 Konieczność uzyskania oceny pozytywnej z każdego efektu kształcenia

W2 Ocena końcowa ustalana jest na podstawie średniej ważonej ocen z odpowiedzi ustnej i testu

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Znajomość obowiązków pracodawcy oraz pracownika w aspekcie bezpieczeństwa pracy w procesie produkcyjnym
NA OCENĘ 3.5	jw.

NA OCENĘ 4.0	jw.
NA OCENĘ 4.5	jw.
NA OCENĘ 5.0	jw.
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	znajomość podstawowych pojęć i regulacji prawnych z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy,
NA OCENĘ 3.5	jw.
NA OCENĘ 4.0	jw.
NA OCENĘ 4.5	jw.
NA OCENĘ 5.0	jw.
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Umiejętności pracy indywidualnej oraz w zespole zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.
NA OCENĘ 3.5	jw.
NA OCENĘ 4.0	jw.
NA OCENĘ 4.5	jw.
NA OCENĘ 5.0	jw.
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Świadomości wpływu techniki i technologii na środowisko pracy a tym samym na jej bezpieczeństwopracy.
NA OCENĘ 3.5	jw.
NA OCENĘ 4.0	jw.
NA OCENĘ 4.5	jw.
NA OCENĘ 5.0	jw.

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K1_W07 K1_W23 K1_K02	Cel 1	W1	N1 N2	F1 P1
EK2	K1_W07 K1_W23 K1_UP13 K1_K02	Cel 1	W2	N1 N2	F1 P1
EK3	K1_W07 K1_W23 K1_UP13	Cel 1	W2	N1 N2	F1 P1
EK4	K1_W07 K1_W23 K1_UP13 K1_K02	Cel 1	W1	N1 N2	F1 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

- [1] [1] Rączkowski B. — *BHP w praktyce*, Gdańsk, 2010, ODDK
- [2] [2] Stec D . — *Zasady BHP w praktyce*, Warszawa, 2010, wszechnica Podatkowa
- [3] [3] Praca zbiorowa — *Kodeks pracy*, Gdansk, 2010, ODDK

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

- [1] [1] Żurawski K. — *Vademecum bhp w praktyce, Obowiązki pracodawcy*, Warszawa, 2010, Zacharek Dom Wydawniczy Sp. k.
- [2] [2] Majer R. — *Vademecum BHP w praktyce. Wypadki nie tylko pracownicze*, Warszawa, 2010, Zacharek Dom Wydawniczy Sp. k.

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr hab. inż., prof. PK Janusz, Franciszek Krawczyk (kontakt: jkrawczy@usk.pk.edu.pl)



OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr hab.inż.,prof.PK Janusz Krawczyk (kontakt: jkrawczy@pk.edu.pl)

2 dr inż. Wiesław Szatko (kontakt: wszatko@pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejsowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....

.....