

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2019/2020

Wydział Inżynierii Materiałowej i Fizyki

Kierunek studiów: Inżynieria Materiałowa

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: niestacjonarne

Kod kierunku: IM

Stopień studiów: I

Specjalności: Materiały konstrukcyjne i kompozyty

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Metalurgia i odlewnictwo
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Metallurgy and casting
KOD PRZEDMIOTU	WIMiF IM oIN D6 19/20
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty specjalnościowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	4

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	SEMINARIUM	PROJEKT
4	9	0	9	0	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Zapoznanie z nowoczesnymi metodami i technikami metalurgicznymi wytwarzania materiałów.

Cel 2 Zapoznanie się z podstawowymi informacjami na temat odlewnictwa, jako technologii wytwarzania elementów.

Cel 3 Zapoznanie się z zycznymi podstawami procesów odlewania.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Podstawowe informacje na temat wytwarzania materiałów.

2 Informacje na temat wykonywania rysunków technicznych.

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Student, który zaliczył przedmiot potrafi scharakteryzować technologie wytwarzania poprzez odlewanie.

EK2 Umiejętności Student, który, zaliczył przedmiot jest w stanie określić ogólną charakterystykę tworzyw odlewniczych.

EK3 Umiejętności Student, który zaliczył przedmiot jest w stanie określić technologiczne aspekty odlewania.

EK4 Wiedza Student, który zaliczył przedmiot jest w stanie określić własności wyrobów wytwarzanych poprzez odlewanie.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BŁOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Ogólna charakterystyka technologii odlewów. Historia odlewnictwa. Metale i ich stopy oraz ich właściwości. Metalurgia metali nieżelaznych (miedzi, aluminium, cynku, ołowiu, magnezu, tytanu).	2
W2	Materiały ogniotrwałe i paliwa hutnicze. Własności materiałów ogniotrwałych ich klasyfikacja oraz produkcja. Wytwarzanie surowki żelaza. Charakterystyka oraz przygotowanie rud żelaza. Wytwarzanie surowki w wielkim piecu.	2
W3	Procesy stalownicze oraz metalurgia żeliwa. Materiały wsadowe i główne reakcje. Metalurgia oraz surowce do produkcji materiałów wsadowych dodatków stopowych modyfikujących i ranujących. Proces martenowski oraz konwertorowe. Wytapianie żeliwa w żeliwiakach koksowych, w piecach na paliwo stałe oraz w piecach elektrycznych.	2
W4	Zasady wykorzystania własności surowców i materiałów niemetalowych przy ich doborze do wytwarzania form odlewniczych. Metody odlewania. Metody tradycyjne (grawitacyjne w formach piaskowych) oraz specjalne (formy skorupowe, wytapianych modeli, Shawa, formy półtrwałe, kokilowe, odśrodkowe, pod wysokim ciśnieniem, ciągłe).	2
W5	Wady odlewnicze. Zastosowanie druku 3D w odlewnictwie. Zalety i wady procesów addytywnych.	1

LABORATORIUM		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
L1	Badanie właściwości mechanicznych mas formierskich. Zapoznanie się z tematyką zajęć i przygotowanie próbek. Wykonanie odpowiedniej ilości próbek do analizy poszczególnych właściwości wytrzymałościowych. Wykonanie analizy wyników przedstawionych w formie wykresów (wpływ wilgotności na właściwość) oraz tabelarycznej.	2
L2	Formowanie odlewnicze i odlewanie ze stopu niskotopliwego. Przygotowanie formy odlewniczej zgodnie w wytycznymi (obliczenia dotyczące odpowiedniego układu wlewowego). Odlanie formy ze stopu niskotopliwego. Wybicie surowego odlewu z formy oraz analiza wad odlewniczych.	2
L3	Wykonanie rysunku koncepcji technologicznej oraz rysunku konstrukcyjnego na podstawie istniejącego modelu. Analiza wad odlewniczych w istniejących surowych odlewach.	2
L4	Wykonanie analizy sitowej oraz pomiar mas naważek z poszczególnych sit. Wykonanie analizy wyników przedstawionych w formie wykresów. Wykonanie analizy zawartości lepiszcza. Pomiar masy wysuszonych próbek. Wykonanie analizy wyników przedstawionych w formie tabelarycznej.	2
L5	Wykonywanie projektu modelu oraz rdzenia odlewniczego. Przygotowanie na podstawie wytycznych masy rdzeniowej. Wykonanie rdzenia odlewniczego.	1

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Ćwiczenia laboratoryjne

N2 Wykłady

N3 Prezentacje multimedialne

N4 Praca w grupach

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	18
Konsultacje przedmiotowe	30
Egzaminy i zaliczenia w sesji	30
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	30
Opracowanie wyników	30
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	30
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	168
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Sprawozdanie z ćwiczenia laboratoryjnego

F2 Kolokwium

F3 Test

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 Wymagana obecność na wszystkich zajęciach laboratoryjnych.

W2 Konieczność uzyskania oceny pozytywnej z każdego efektu kształcenia

W3 Ocena końcowa ustalana jest na podstawie średniej ważonej ocen formujących.

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 3.0	Zna fizyczne podstawy procesu odlewania.

EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 3.0	Zna podstawowe metody i techniki odlewania materiałów inżynierskich oraz zasady ich doboru w zależności od właściwości materiałów oraz warunków ich eksploatacji.
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 3.0	Potrafi wykonać rysunki techniczne, używane w technologiach odlewniczych.
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 3.0	Potrafi scharakteryzować wady odlewnicze występujące w materiale poprzez testy wizualne.

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K1_W08 K1_W09 K1_W10 K1_UB03 K1_UO02 K1_UP06	Cel 1 Cel 2 Cel 3	W1 W2 W3 W4 W5 L1 L2 L3 L4 L5	N1 N2 N3 N4	F2 F3 P1
EK2	K1_W08 K1_W09 K1_W10 K1_W12 K1_UB05	Cel 1 Cel 2 Cel 3	W1 W2 W3 W4 W5 L3 L5	N1 N2 N3 N4	F1 F2 F3
EK3	K1_W05 K1_W13 K1_W16 K1_UB06 K1_UP01 K1_UP04 K1_UP05 K1_UP07	Cel 1 Cel 2 Cel 3	W1 W2 W3 W4 W5 L3 L4	N1 N2 N3 N4	F1 F2 F3 P1

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK4	K1_W07 K1_W10 K1_W12 K1_W13 K1_W25 K1_UB02 K1_UB03 K1_UB04	Cel 1 Cel 2 Cel 3	W1 W2 W3 W4 W5 L2 L3	N1 N2 N3 N4	F1 F2 F3 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

[1] | M. Perzyk, S. Waszkiewicz, M Kaczorowski, A. Jopkiewicz — *Odlewnictwo*, Warszawa, 2000, WNT

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

[1] | J. Rączka, A. Tabor, Z. Haduch — *Odlewnictwo*, Kraków, 1997, WPK

[2] | A. Tabor — *Odlewnictwo*, Kraków, 2007, WPK

[3] | A. Tabor — *Techniki wytwarzania*, Kraków, 1998, WPK

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

mgr inż. Szymon Gądek (kontakt: szymon.gadek@pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 mgr inż. Szymon Gądek (kontakt: szymon.gadek@mech.pk.edu.pl)

2 dr inż. Marek Nykiel (kontakt: marek.nykiel@pk.edu.pl)

3 dr inż. Barbara Kozub (kontakt: barbara.kozub@pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)



PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....
.....
.....