

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2019/2020

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Inżynieria Środków Transportu

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: niestacjonarne

Kod kierunku: T

Stopień studiów: I

Specjalności: Środki techniczne w logistyce i spedycji

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Centra logistyczne
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Logistics Centers
KOD PRZEDMIOTU	WM ISTR oIN C7 19/20
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty specjalnościowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	5

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
5	9	0	0	9	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Poznanie systemów transportowych w łańcuchach dostaw, sposoby integracji procesów transportowych przy pomocy centrów logistycznych

Cel 2 Poznanie procesów logistycznych zachodzących w centrach logistycznych

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Podstawowa znajomość obsługi Excela

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Kompetencje społeczne Umiejętność pracy w grupie

EK2 Wiedza Znajomość procesów logistycznych zachodzących w centrach logistycznych

EK3 Umiejętności Umiejętność wyznaczania optymalnego miejsca dla centrów logistycznych

EK4 Umiejętności Umiejętność mapowania procesów oraz analizy ich efektywności

6 TREŚCI PROGRAMOWE

LABORATORIUM KOMPUTEROWE		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
K1	Wyznaczenie lokalizacji centrum logistycznego	3
K2	Mapowanie procesów w centrach logistycznych, analiza jakości procesów realizowanych w centrum dystrybucji	3
K3	Analiza efektywności procesów logistycznych, analiza wykorzystywanych zasobów	3

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Znaczenie centrum logistycznego w łańcuchach dostaw. Modele inicjacji budowy centrów logistycznych. Intermodalny moduł przeładunkowy. Infrastruktura centrów logistycznych	2
W2	Planowanie i wybór lokalizacji centrów logistycznych. Modele lokalizacji centrów Logistycznych. Lokalizacja centrum logistycznego w oparciu o metodę euklidesową i prostokątną	2
W3	Procesy realizowane w centrach logistycznych. Zarządzanie centrum logistycznym. Zasady współdziałania przedsiębiorstw w centrach logistycznych. Wspomaganie informatyczne procesu zarządzania	2
W4	Wypożyczenie infrastrukturalne centrum logistycznego do przeładunku i składowania intermodalnych jednostek ładunkowych	2
W5	Problemy i wyzwania dla centrów logistycznych	1

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Ćwiczenia projektowe

N2 Wykłady

N3 Konsultacje

N4 Praca w grupach

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	18
Konsultacje przedmiotowe	4
Egzaminy i zaliczenia w sesji	2
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	2
Opracowanie wyników	6
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	8
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	40
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Projekt zespołowy

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Kolokwium

P2 Średnia ważona ocen formujących

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi jasno formułować swoje wypowiedzi, potrafi współpracować z innymi osobami w zespole

EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi opisać procesy zachodzące w centrach logistycznych
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi obliczyć optymalne miejsce dla centrów logistycznych na podstawie danych rynkowych
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi zastosować narzędzia do mapowania procesów logistycznych oraz definiować mierniki analizy ich efektywności

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	T1_W04 M1_U25 T1_U02	Cel 1 Cel 2	K1 K2 K3	N1 N4	F1 P2
EK2	T1_W04 M1_U25 T1_U02	Cel 1 Cel 2	K2 K3 W1 W2 W3 W4	N1 N2 N3	F1 P1
EK3	T1_W04 M1_U25 T1_U02	Cel 1 Cel 2	K1 W1 W2	N1 N2 N3 N4	F1
EK4	T1_W04 M1_U25 T1_U02	Cel 1 Cel 2	K2 K3 W3 W4 W5	N1 N2 N3 N4	F1 P1 P2

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

- [1] Cecil Bozarth, Robert B. Handfield — *Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw*, Gliwice, 2017, One press

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

- [1] | **Beata Skowron-Grabowska** — *Przeczytaj Fragment Centra logistyczne w łańcuchach dostaw*, Warszawa, 2010, PWE Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH**OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ**

dr inż. Augustyn, Krzysztof Lorenc (kontakt: alorenc@pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Augustyn Lorenc (kontakt: alorenc@pk.edu.pl)

2 dr inż. Teresa Gajewsska (kontakt: teresa.gajewska@mech.pk.edu.pl)

3 mgr inż. Elżbieta Wyraz (kontakt: elzbieta.wyraz@mech.pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....
.....
.....