

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2020/2021

Wydział Inżynierii i Technologii Chemicznej

Kierunek studiów: Technologia Chemiczna

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: stacjonarne

Kod kierunku: T

Stopień studiów: I

Specjalności: Procesy Technologiczne i Zarządzanie Produkcją

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Monitorowanie i analiza procesów technologicznych
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	
KOD PRZEDMIOTU	WITCh TCH oIS D18 20/21
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty specjalnościowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	1.00
SEMESTRY	7

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁADY	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
7	0	0	0	0	0	15

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Znajomość podstawowych metod i narzędzi, pomocnych w projektowaniu i sterowaniu procesem technologicznym

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Brak

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu prostych zadań inżynierskich związanych z technologią i inżynierią chemiczną

EK2 Umiejętności potrafi wykorzystywać wiedzę matematyczną i informatyczną do formułowania i rozwiązywania prostych zadań inżynierskich z zakresu chemii i technologii chemicznej

EK3 Kompetencje społeczne rozumie potrzebę dokształcania się i podnoszenia swoich kompetencji zawodowych i osobistych

EK4 Umiejętności potrafi posługiwać się programami komputerowymi, wspomagającymi realizację zadań typowych dla działalności inżynierskiej w zakresie technologii chemicznej,

6 TREŚCI PROGRAMOWE

SEMINARIUM		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
S1	Wymagania stawiane procesom produkcyjnym w aspekcie jakości	2
S2	Zastosowanie SPC do monitorowania procesów	4
S3	Modelowanie cech procesów	4
S4	Regulacja procesów za pomocą kart kontrolnych	5

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Dyskusja

N2 Prezentacje multimedialne

N3 Praca w grupach

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	15
Konsultacje przedmiotowe	1
Egzaminy i zaliczenia w sesji	0
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	4
Opracowanie wyników	5
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	5
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	30
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	1.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Ćwiczenie praktyczne

F2 Projekt indywidualny

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

OCENA AKTYWNOŚCI BEZ UDZIAŁU NAUCZYCIELA

B1 Projekt indywidualny

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	brak
NA OCENĘ 3.0	Znajomość podstawowych pojęć związanych z technologią chemiczną
NA OCENĘ 3.5	Znajomość podstawowych pojęć związanych z technologią chemiczną
NA OCENĘ 4.0	Procesy ciągłe i okresowe

NA OCENĘ 4.5	Procesy ciągłe i okresowe
NA OCENĘ 5.0	Metody i narzędzia modelowania i sterowania procesami
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	Brak
NA OCENĘ 3.0	Podstawowe obliczenia
NA OCENĘ 3.5	Podstawowe obliczenia
NA OCENĘ 4.0	Znajomość metod analizy danych
NA OCENĘ 4.5	Znajomość metod analizy danych
NA OCENĘ 5.0	Umiejętność wykorzystania metod analizy danych
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	Brak
NA OCENĘ 3.0	Pojęcie jakości
NA OCENĘ 3.5	Zapewnianie jakości
NA OCENĘ 4.0	Statystyczne sterowanie procesami
NA OCENĘ 4.5	Statystyczne sterowanie procesami
NA OCENĘ 5.0	Statystyczne sterowanie procesami
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	Brak
NA OCENĘ 3.0	Znajomość technik redukcji danych
NA OCENĘ 3.5	Podstawowe karty kontrolne
NA OCENĘ 4.0	Wykorzystanie technik redukcji danych
NA OCENĘ 4.5	Korzystanie z kart kontrolnych
NA OCENĘ 5.0	Modelowanie cech produktu i sterowanie procesem

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K1_W15 b	Cel 1	S1 S2 S3 S4	N1 N2 N3	F1 F2 P1
EK2	K1_U10	Cel 1	S1 S2 S3 S4	N1 N2	F1 F2 P1
EK3	K1_U11	Cel 1	S1 S2 S3 S4	N1 N2 N3	F1 P1
EK4	K1_U07 b	Cel 1	S1 S2 S3 S4	N1 N2 N3	F1 F2 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

[1] | Pande P.S., Neuman R.P., Cavanagh R.R. — *The Six Sigma Way*, New York, 2002, McGraw-Hill

[2] | Oakland J. — *Statistical Process Control*, Amsterdam, 2008, Elsevier

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr hab. inż. prof. PK Marcin Banach (kontakt: marcin.banach@pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr hab. inż. prof. PK Marcin Banach (kontakt: marcin.banach@pk.edu.pl)

2 dr inż. Anita Staron (kontakt: anita.staron@pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....
.....