

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2020/2021

Wydział Inżynierii Lądowej

Kierunek studiów: Transport

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: stacjonarne

Kod kierunku: TRA

Stopień studiów: II

Specjalności: Logistyka i spedycja (profil: Logistyka w przedsiębiorstwie)

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Logistyka produkcji w przedsiębiorstwie
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	
KOD PRZEDMIOTU	WIL TRA oIIS D2 20/21
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty specjalnościowe (profil: Logistyka w przedsiębiorstwie)
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	3

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA AUDYTORYJNE	LABORATORIA	LABORATORIA KOMPUTERO- WE	PROJEKTY	SEMINARIUM
3	15	0	0	0	15	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Zapoznanie studenta z aparatem pojęciowym związanym z logistyką produkcji oraz charakterystyką poszczególnych elementów tego podsystemu.

Cel 2 Zapoznanie studenta z metodami i narzędziami stosowanymi do poprawy efektywności produkcji.

Cel 3 Zdobywanie przez studentów umiejętności w zakresie planowania i optymalizacji procesów produkcyjnych.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Wymaganie 1

2 Metody optymalizacyjne w logistyce

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Student(ka) zna pojęcia związane z produkcją oraz zna specyfikę procesów produkcyjnych.

EK2 Wiedza Student(ka) zna klasyczne problemy decyzyjne w podsystemie produkcji.

EK3 Umiejętności Student(ka) potrafi zastosować narzędzie i metody planowania, harmonogramowania i sterowania produkcją.

EK4 Kompetencje społeczne Student(ka) potrafi pracować samodzielnie i współpracować w zespole nad wyznaczonym zadaniem, będąc odpowiedzialnym za rzetelność wyników swoich prac i ich interpretację.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

PROJEKTY		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
P1	Indywidualny projekt planowania i harmonogramowania zadań produkcyjnych. Tworzenie modelu symulacyjnego wybranego procesu produkcyjnego. Analiza wrażliwości zaproponowanego rozwiązania.	15

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Wprowadzenie do logistyki produkcji. Pojęcia podstawowe: typy produkcji i formy organizacji produkcji, cykle produkcyjne, struktura wyrobu. Czynniki oddziałujące na logistykę produkcji.	2
W2	Zaopatrzenie materiałowe produkcji. Zadania logistyki zaopatrzenia. Logistyczne decyzje w sferze zaopatrzenia. Metoda MRP i MRP II.	2
W3	Wybrane metody planowania produkcji. Programowanie dynamiczne w planowaniu produkcji. Advanced Planning System (APS) jako przykład planowania hierarchicznego.	4
W4	Zagadnienie harmonogramowania produkcji i bilansowanie zleceń ze zdolnościami produkcyjnymi. Charakterystyka problemów harmonogramowania. Metody rozwiązywania problemów harmonogramowania.	4
W5	Sterowanie produkcją. Układy i zasady sterowania produkcją. Normatywy przepływu produkcji. Sterowanie międzykomórkowe.	3

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Ćwiczenia projektowe

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	30
Konsultacje przedmiotowe	0
Egzaminy i zaliczenia w sesji	5
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	15
Opracowanie wyników	10
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	0
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	60
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Kolokwium

F2 Projekt indywidualny

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 Pozytywna ocena z obu form zajęć.

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1

NA OCENĘ 3.0	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z kolokwium zaliczeniowego w formie pisemnej i średniej ważonej ocen formujących
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 3.0	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z kolokwium zaliczeniowego w formie pisemnej i średniej ważonej ocen formujących
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 3.0	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z kolokwium zaliczeniowego w formie pisemnej i średniej ważonej ocen formujących
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 3.0	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z kolokwium zaliczeniowego w formie pisemnej i średniej ważonej ocen formujących

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K_W25	Cel 1	w1	N1	F1 P1
EK2	K_W08 K_W25	Cel 2 Cel 3	p1 w2 w3 w4 w5	N1 N2	F1 F2 P1
EK3	K_U03 K_U19 K_U26	Cel 2 Cel 3	p1 w1 w2 w3 w4 w5	N1 N2	F1 F2 P1
EK4	K_K01 K_K09 K_K10 K_K12	Cel 3	p1	N2	F2 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

- [1] | Bendkowski J., Matusek M — *Logistyka produkcji*, Gliwice, 2013, Wydawnictwo Politechniki Śląskiej
- [2] | Pająk E. — *Zarządzanie produkcją*, Warszawa, 2020, PWN
- [3] | Śliwczyński B. — *Planowanie logistyczne: podręcznik do kształcenia w zawodzie technik logistyk*, Poznań, 2007,
- [4] | Krawczyk S. — *Metody ilościowe w logistyce (przedsiębiorstwa)*, Warszawa, 2001, C.H. Beck.

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Daniel Kubek (kontakt: dkubek@pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Daniel Kubek (kontakt: dkubek@pk.edu.pl)

2 dr inż. Paweł Więcek (kontakt: pwiecek@pk.edu.pl)

3 mgr inż. Aleksandra Strózek (kontakt: aleksandra.strozek@pk.edu.pl)

4 mgr inż. Konrad Chwastek (kontakt: konrad.chwastek@pk.edu.pl)

5 dr inż. Krzysztof Florek (kontakt: kflorek@pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....
.....
.....
.....
.....