

# POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

## KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2020/2021

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Pojazdy Samochodowe

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: stacjonarne

Kod kierunku: S

Stopień studiów: I

Specjalności: Diagnostyka i eksploatacja pojazdów samochodowych

### 1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Logistyka w przemyśle motoryzacyjnym
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	
KOD PRZEDMIOTU	WM POJSAM oIS B38 20/21
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty kierunkowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	3

### 2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
3	15	0	15	0	0	0

### 3 CELE PRZEDMIOTU

**Cel 1** Poznanie podstaw logistyki i nabycie teoretycznych i praktycznych umiejętności stosowania nowoczesnych koncepcji logistyki w przemyśle motoryzacyjnym.

## 4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Brak wymagań wstępnych.

## 5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

**EK1 Wiedza** Student który zaliczył przedmiot zna pojęcia z zakresu logistyki i struktury systemów logistycznych w przemyśle motoryzacyjnym.

**EK2 Wiedza** Student który zaliczył przedmiot zna podstawy teoretyczne projektowania systemów logistycznych i oceny ich efektywności.

**EK3 Umiejętności** Student który zaliczył przedmiot potrafi ocenić wpływ logistyki na funkcjonowanie przedsiębiorstwa w branży motoryzacyjnej i planować oraz realizować procesy logistyczne.

**EK4 Umiejętności** Student który zaliczył przedmiot potrafi projektować systemy logistyczne zaopatrzenia i dystrybucji oraz lokalizować punkty węzłowe sieci logistycznych. Potrafi korzystać z systemu informatycznego SAP ERP.

## 6 TREŚCI PROGRAMOWE

LABORATORIUM		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
L1	Metody optymalizacyjne w logistyce. Zarządzanie zapasami według klasyfikacji ABC i XYZ. Zastosowanie technologii Blockchain w łańcuchu dostaw.	5
L2	Metody kompletacji towarów, sposoby przekazywania poleceń kompletacyjnych, technologia głosowa Pick-by-Voice, wizyjne systemy wspomagania logistyki stosowane w przemyśle samochodowym.	5
L3	Zarządzanie łańcuchem dostaw w przemyśle samochodowym z wykorzystaniem systemu SAP ERP. Poznanie funkcjonalności modułów MM (Materials Management) i SD (Sales and Distribution).	5

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Wprowadzenie do logistyki w przemyśle samochodowym. Logistyka i przemysł 4.0 w światowym przemyśle motoryzacyjnym.	2
W2	Strategie zarządzania łańcuchami dostaw w przemyśle samochodowym.	2
W3	Planowanie produkcji w przemyśle samochodowym. Przepływ informacji w systemie produkcyjnym. Koncepcja planowania potrzeb materiałowych MRP.	3

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
<b>W4</b>	Istota logistyki zaopatrzenia w przemyśle samochodowym. Fazy przepływu materiałów. Metody wspomagające podejmowanie decyzji w zaopatrzeniu, wybór dostawców za pomocą metody Scoringu oraz AHP.	3
<b>W5</b>	Magazynowanie i kształtowanie poziomu zapasów surowcowych i wyrobów gotowych, zarządzanie zapasami. Technika RFID (Radio-Frequency Identification).	3
<b>W6</b>	Nowoczesne strategie dostaw w przemyśle samochodowym w systemie Just-in Time, Just-in-sequence, dostawy z wykorzystaniem kart Kanban. Koncepcja Lean Supply Chain.	2

## 7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Ćwiczenia laboratoryjne

N3 Konsultacje

## 8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
<b>Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:</b>	
Godziny wynikające z planu studiów	30
Konsultacje przedmiotowe	15
Egzaminy i zaliczenia w sesji	5
<b>Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:</b>	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	5
Opracowanie wyników	5
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	0
<b>SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA</b>	<b>60</b>
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

## 9 SPOSOBY OCENY

### OCENA FORMUJĄCA

F1 Ćwiczenie praktyczne

F2 Kolokwium

### OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

### WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 Wykonanie sprawozdań z ćwiczeń laboratoryjnych

### KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi rozpoznać i zaprojektować wybrane procesy logistyczne.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student posiada podstawową wiedzę z zakresu projektowania systemów logistycznych w przemyśle motoryzacyjnym oraz zna podstawowe metody oceny ich efektywności.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student zna zasady nowoczesnych strategii dostaw w przemyśle samochodowym: system Just-in Time, Just-in-Sequence oraz dostawy z wykorzystaniem kart Kanban.

NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student znapodstawoe funkcjonalności modułów MM (Materials Management) i SD (Sales and Distribution) systemu SAP ERP.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-

## 10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1		Cel 1	L1 W1 W2 W3	N1 N2 N3	F1 F2 P1
EK2		Cel 1	L1 L2 L3 W1 W2 W3 W4 W5 W6	N1 N2 N3	F1 F2 P1
EK3		Cel 1	L1 L2 L3 W1 W2 W3 W4 W5 W6	N1 N2 N3	F1 F2 P1
EK4		Cel 1	L1 L2 L3 W1 W2 W3 W4 W5 W6	N2 N3	F1 F2 P1

## 11 WYKAZ LITERATURY

### LITERATURA PODSTAWOWA

- [1 ] Autor Szymonik Andrzej, Nowak Iwo — *Współczesna logistyka*, Warszawa, 2017, Difin
- [2 ] Autor Simha R. Magal, Jeffrey Word — *Integrated Business Processes with ERP Systems*, USA, 2011, Wiley Publishing 2011

## 12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

### OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr hab. inż. Maciej, Grzegorz Szkoda (kontakt: maciej.szko@pk.edu.pl)

### OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Teresa Gajewska (kontakt: teresa.gajewska@mech.pk.edu.pl)

2 dr inż. Augustyn Lorenc (kontakt: alorenc@pk.edu.pl)

## 13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

---

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....  
.....